

老人牌环氧锌粉底漆 17420

产品特性

描述

老人牌环氧锌粉底漆 17420 是一款双组分环氧锌粉底漆。固化形成坚固的耐腐蚀涂层。

推荐用途

作为长效的锌粉底漆，可用于腐蚀性环境中的钢材。
 可用于覆涂含锌车间底漆的受损部位、焊缝等钢材表面，需在电动工具清理后施涂本品。

使用温度:

- 干燥条件下：最高使用温度：140°C [284°F].

产品安全

闪点 30°C

VOC 含量 (多组分油漆混合后)

法规	值
欧洲联盟	320 克/升
美国 (涂料)	320 克/升
美国 (监管)	320 克/升
加拿大	320 克/升
中国	320 克/升
香港	320 克/升
韩国	320 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

17420

产品组分

基料 17429
 固化剂 97040

标准色号 / 代码

Grey 19840

光泽

平光

体积固体分

62 ± 2%

比重

1.9 千克/升

建议干膜厚度

50 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 在最终涂漆前，所有的车间底漆破损和在储存安装期间受的污染应用机械/化学法彻底清洁。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

维护和维修

- 对于小区域，不可使用磨料喷砂，而需手动或用电动工具清洁。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

老人牌环氧锌粉底漆 17420

粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2).

更多详情, 请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 17429 : 固化剂 97040
(4 : 1 按体积)

含有漂浮或沉淀颗粒/颜料的产品需要在施工过程中持续搅拌, 这在过量稀释的情况下尤为重要。

稀释剂

老人牌稀释剂 08450

清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610

适用期

产品温度	20°C
适用期	2 小时

推荐方法

工具	施工参数
无气喷涂	喷嘴压力: 22 兆帕 喷嘴尺寸: 0.43-0.53 毫米
刷涂	不适用。
空气喷涂	不适用。

如果使用刷涂或滚涂, 需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。喷涂参数是指示性的, 可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。(*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	40 微米	75 微米	50 微米
湿膜厚度	60 微米	120 微米	80 微米
理论涂布率	16 米 ² /升	8.3 米 ² /升	12 米 ² /升

根据用途和使用区域的不同, 产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。为获得最佳性能, 请避免漆膜过厚。

施工条件

- 在涂布过程中, 产品温度必须高于15°C [59°F]。
- 在涂布和固化过程中, 表面温度必须高于 -10°C [14°F]。
- 施工表面应清洁干燥, 施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层: 无。
- 后道涂层: 根据 Hempel's 规格。

干燥时间

表面温度	20°C	
表干	小时	4
透干	小时	4
可进行打磨	小时	16
完全固化	天	7

在标准条件下测定干膜厚度50微米, 详见Hempel的解释性注释。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间, 在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔, 必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 复涂前表面必须干净。
- 复涂前, 清除锌盐或其他污染物。

老人牌环氧锌粉底漆 17420

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	12 个月
固化剂	36 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	11.7 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面上形成 1 微米的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用后排放的任何挥发性有机化合物 (VOC)。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站：

- 产品数据表的注释。
- 施工方法

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”)，且该表内容会不时更新。因此，买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外，买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南，此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”)：

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求，提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载，其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有，将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南 (例如，施工和表面预处理)	如有，将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息，则信息的优先级应当以上述顺序排列为准。在此情况下，您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外，买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表，该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的建议和要求进行施工，由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外，除另有明确书面约定外，产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。